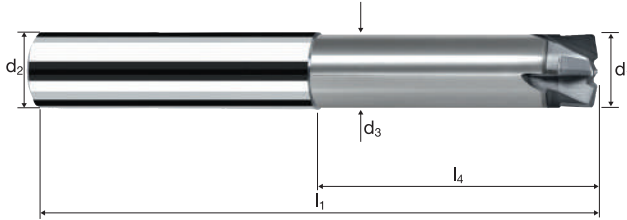
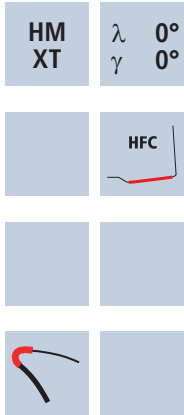


# HFC Maró XFeed

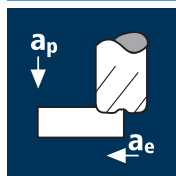
Nyakalt, 6xd



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Ti Titanium	HSS GG(G)
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--------------	-------------	----------------	--------------

Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h6	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	ap <sub>max</sub>	R <sub>theo.</sub>	α	z	X-AL
											X7604
Példa: Rendelési szám    Bevonat    Cikkszám    e-Kód X            7604            180											
180	3.00	6.00	2.80	66	18.00	24.63	0.12	0.27	3.7°	4	●
220	4.00	6.00	3.70	69	24.00	28.95	0.16	0.36	2.1°	4	●
260	5.00	6.00	4.60	75	30.00	33.27	0.20	0.45	1.0°	4	●
300	6.00	6.00	5.50	80	42.34	43.00	0.25	0.54	0.0°	4	●
391	8.00	8.00	7.40	90	52.29	53.00	0.33	0.72	0.0°	4	●
450	10.00	10.00	9.20	105	63.20	64.00	0.41	0.90	0.0°	4	●
501	12.00	12.00	11.00	120	73.13	74.00	0.50	1.08	0.0°	4	●
610	16.00	16.00	15.00	135	85.13	86.00	0.69	1.44	0.0°	4	●

## Alkalmazás



## Alapanyag

Acél  
850 - 1100 N/mm<sup>2</sup>



d1 [mm]	z	v <sub>r</sub> [m/min]	f <sub>s</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>r</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
3.00	4	100	0.200	0.080	1.800	10610	8490	1.2
4.00	4	100	0.265	0.120	2.400	7960	8435	2.4
5.00	4	100	0.335	0.160	3.000	6365	8530	4.1
6.00	4	100	0.400	0.200	3.600	5305	8490	6.1
8.00	4	100	0.535	0.250	4.800	3980	8515	10.2
10.00	4	100	0.665	0.320	6.000	3185	8465	16.3
12.00	4	100	0.800	0.400	7.200	2655	8490	24.4
16.00	4	100	1.065	0.480	9.600	1990	8475	39.1

Acél  
1100 - 1300 N/mm<sup>2</sup>



3.00	4	95	0.170	0.080	1.800	10080	6855	1.0
4.00	4	95	0.225	0.120	2.400	7560	6805	2.0
5.00	4	95	0.285	0.160	3.000	6050	6895	3.3
6.00	4	95	0.340	0.200	3.600	5040	6855	4.9
8.00	4	95	0.455	0.250	4.800	3780	6880	8.3
10.00	4	95	0.565	0.320	6.000	3025	6835	13.1
12.00	4	95	0.680	0.400	7.200	2520	6855	19.7
16.00	4	95	0.905	0.480	9.600	1890	6840	31.5

Acél  
1300 - 1500 N/mm<sup>2</sup>



3.00	4	90	0.155	0.070	1.800	9550	5920	0.7
4.00	4	90	0.205	0.110	2.400	7160	5875	1.6
5.00	4	90	0.260	0.140	3.000	5730	5960	2.5
6.00	4	90	0.310	0.180	3.600	4775	5920	3.8
8.00	4	90	0.415	0.230	4.800	3580	5945	6.6
10.00	4	90	0.520	0.290	6.000	2865	5960	10.4
12.00	4	90	0.625	0.360	7.200	2385	5970	15.5
16.00	4	90	0.830	0.430	9.600	1790	5945	24.5

Edzett szerszámacél  
48 - 52 HRC



3.00	4	85	0.120	0.060	1.800	9020	4330	0.5
4.00	4	85	0.160	0.100	2.400	6765	4330	1.0
5.00	4	85	0.200	0.130	3.000	5410	4330	1.7
6.00	4	85	0.240	0.160	3.600	4510	4330	2.5
8.00	4	85	0.320	0.200	4.800	3380	4330	4.2
10.00	4	85	0.400	0.260	6.000	2705	4330	6.8
12.00	4	85	0.480	0.320	7.200	2255	4330	10.0
16.00	4	85	0.640	0.380	9.600	1690	4330	15.8

Edzett szerszámacél  
52 - 56 HRC



3.00	4	80	0.090	0.060	1.800	8490	3055	0.3
4.00	4	80	0.120	0.080	2.400	6365	3055	0.6
5.00	4	80	0.150	0.110	3.000	5095	3055	1.0
6.00	4	80	0.180	0.140	3.600	4245	3055	1.5
8.00	4	80	0.240	0.180	4.800	3185	3055	2.6
10.00	4	80	0.300	0.220	6.000	2545	3055	4.0
12.00	4	80	0.360	0.280	7.200	2120	3055	6.2
16.00	4	80	0.480	0.340	9.600	1590	3055	10.0

Edzett szerszámacél  
56 - 60 HRC



3.00	4	65	0.055	0.050	1.800	6895	1515	0.1
4.00	4	65	0.075	0.080	2.400	5175	1550	0.3
5.00	4	65	0.095	0.100	3.000	4140	1570	0.5
6.00	4	65	0.110	0.130	3.600	3450	1515	0.7
8.00	4	65	0.150	0.160	4.800	2585	1550	1.2
10.00	4	65	0.185	0.210	6.000	2070	1530	1.9
12.00	4	65	0.225	0.260	7.200	1725	1550	2.9
16.00	4	65	0.300	0.310	9.600	1295	1550	4.6

Edzett szerszámacél  
> 60 HRC



3.00	4	40	0.045	0.050	1.800	4245	765	0.1
4.00	4	40	0.060	0.070	2.400	3185	765	0.1
5.00	4	40	0.075	0.100	3.000	2545	765	0.2
6.00	4	40	0.090	0.120	3.600	2120	765	0.3
8.00	4	40	0.120	0.150	4.800	1590	765	0.6
10.00	4	40	0.145	0.190	6.000	1275	740	0.8
12.00	4	40	0.175	0.240	7.200	1060	745	1.3
16.00	4	40	0.235	0.290	9.600	795	750	2.1

Acélötvény  
GG(G)



3.00	4	120	0.200	0.080	1.800	12730	10185	1.5
4.00	4	120	0.265	0.120	2.400	9550	10120	2.9
5.00	4	120	0.335	0.160	3.000	7640	10235	4.9
6.00	4	120	0.400	0.200	3.600	6365	10185	7.3
8.00	4	120	0.535	0.250	4.800	4775	10220	12.3
10.00	4	120	0.665	0.320	6.000	3820	10160	19.5
12.00	4	120	0.800	0.400	7.200	3185	10185	29.3
16.00	4	120	1.065	0.480	9.600	2385	10170	46.9