

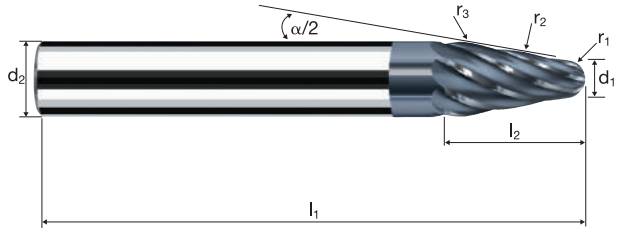
Kreisbogenfräser ArCutX

Sphärisch, Formtoleranz ± 0.01



HM
MG10

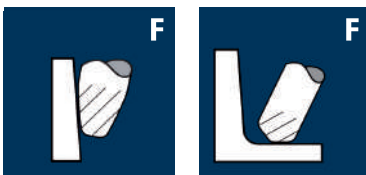
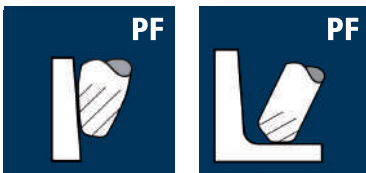
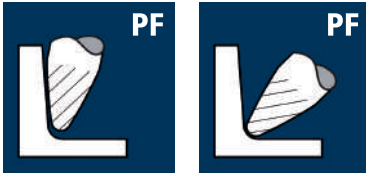
λ 30°
 γ 10°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Aluminium
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	-------------------	----------------	----------------------------------

Ø Code	Beispiel: Bestell-Nr. P 8530 220										POLYCHROM	
	Beschichtung			Artikel-Nr.			ø-Code				8530	P8530
	d ₁	$\alpha/2$	d ₂ h5	l ₁	l ₂	r1	r2	r3	z			
220	4.00	30.0°	16.00	108	14.50	2.00	750	3.00	4	●	●	
221	4.00	30.0°	16.00	108	14.50	2.00	750	3.00	6	●	●	
300	6.00	20.0°	16.00	108	18.50	3.00	1000	5.00	4	●	●	
301	6.00	20.0°	16.00	108	18.50	3.00	1000	5.00	8	●	●	
388	8.00	10.0°	16.00	108	28.50	4.00	1000	5.00	4	●	●	
389	8.00	10.0°	16.00	108	28.50	4.00	1000	5.00	8	●	●	
391	8.00	6.0°	16.00	123	44.00	4.00	1000	5.00	4	●	●	
393	8.00	6.0°	16.00	123	44.00	4.00	1000	5.00	8	●	●	

Anwendung



Schnittdatenrechner ToolExpert ArCut X

Ideal für den Schlichtbearbeitungsprozess: ToolExpert ArCut X

FRAISA bietet mit dem ArCut X-Werkzeugkonzept eine Auswahl konischer Schafffräser in unterschiedlichen Ausführungen an, die ein grosses Anwendungsspektrum von Schlichtprozessen abdeckt.

Die Technologien in Verbindung mit den jeweiligen Werkzeugeigenschaften ermöglichen die Ausführung verschiedenster Anwendungen bei einer Vielzahl von Werkstoffen.

Optimieren Sie Ihre Schlichtbearbeitungsprozesse mit dem ToolExpert ArCut X.



Hier geht es zum Schnittdatenrechner **ToolExpert ArCut X** oder auf der FRAISA-Website unter www.fraisa.com/de/toolexpert-arcut-x