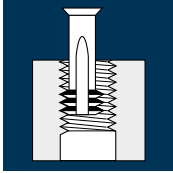




## Application



## Matières

Aciers  
850 - 1100 N/mm<sup>2</sup>



M	D <sub>1</sub> [mm]	P [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>fc</sub> [mm/min]	v <sub>f</sub> [mm/min]
M2	1.55	0.40	4	80	0.0100	16430	148	657
M3	2.40	0.50	4	80	0.0200	10610	170	849
M4	3.20	0.70	4	80	0.0200	7960	127	637
M5	4.00	0.80	4	80	0.0250	6365	127	637
M6	4.80	1.00	4	80	0.0300	5305	127	637
M8	5.95	1.25	4	80	0.0350	4280	154	599
M10	7.80	1.50	4	80	0.0500	3265	144	653
M12	9.00	1.75	4	80	0.0550	2830	156	623
M16	11.80	2.00	5	80	0.0600	2160	170	648

Aciers  
1300 - 1500 N/mm<sup>2</sup>



M2	1.55	0.40	4	45	0.0100	9240	83	370
M3	2.40	0.50	4	45	0.0200	5970	96	478
M4	3.20	0.70	4	45	0.0250	4475	90	448
M5	4.00	0.80	4	45	0.0300	3580	86	430
M6	4.80	1.00	4	45	0.0300	2985	72	358
M8	5.95	1.25	4	45	0.0300	2405	74	289
M10	7.80	1.50	4	45	0.0400	1835	65	294
M12	9.00	1.75	4	45	0.0500	1590	80	318
M16	11.80	2.00	5	45	0.0550	1215	88	334

Aciers inoxydables  
[Cr-Ni/1.4301]



M2	1.55	0.40	4	55	0.0100	11295	102	452
M3	2.40	0.50	4	55	0.0200	7295	117	584
M4	3.20	0.70	4	55	0.0250	5470	109	547
M5	4.00	0.80	4	55	0.0300	4375	105	525
M6	4.80	1.00	4	55	0.0300	3645	87	437
M8	5.95	1.25	4	55	0.0300	2940	90	353
M10	7.80	1.50	4	55	0.0350	2245	69	314
M12	9.00	1.75	4	55	0.0500	1945	97	389
M16	11.80	2.00	5	55	0.0550	1485	107	408

Alliages à base nickel



M2	1.55	0.40	4	30	0.0100	6160	55	246
M3	2.40	0.50	4	30	0.0100	3980	32	159
M4	3.20	0.70	4	30	0.0150	2985	36	179
M5	4.00	0.80	4	30	0.0200	2385	38	191
M6	4.80	1.00	4	30	0.0250	1990	40	199
M8	5.95	1.25	4	30	0.0300	1605	49	193
M10	7.80	1.50	4	30	0.0350	1225	38	172
M12	9.00	1.75	4	30	0.0400	1060	42	170
M16	11.80	2.00	5	30	0.0450	810	48	182

Aluminium corroyé  
Si < 6%  
trempé



M2	1.55	0.40	4	150	0.0200	30805	554	2464
M3	2.40	0.50	4	150	0.0300	19895	477	2387
M4	3.20	0.70	4	150	0.0350	14920	418	2089
M5	4.00	0.80	4	150	0.0400	11935	382	1910
M6	4.80	1.00	4	150	0.0450	9945	358	1790
M8	5.95	1.25	4	150	0.0500	8025	411	1605
M10	7.80	1.50	4	150	0.0550	6120	296	1346
M12	9.00	1.75	4	150	0.0650	5305	345	1379
M16	11.80	2.00	5	150	0.0750	4045	398	1517

Fonte  
grise / sphéroidale



M2	1.55	0.40	4	120	0.0100	24645	222	986
M3	2.40	0.50	4	120	0.0200	15915	255	1273
M4	3.20	0.70	4	120	0.0250	11935	239	1194
M5	4.00	0.80	4	120	0.0300	9550	229	1146
M6	4.80	1.00	4	120	0.0350	7960	223	1114
M8	5.95	1.25	4	120	0.0400	6420	263	1027
M10	7.80	1.50	4	120	0.0500	4895	215	979
M12	9.00	1.75	4	120	0.0600	4245	255	1019
M16	11.80	2.00	5	120	0.0700	3235	297	1132

Cuivre non-allié



M2	1.55	0.40	4	130	0.0100	26695	240	1068
M3	2.40	0.50	4	130	0.0200	17240	276	1379
M4	3.20	0.70	4	130	0.0250	12930	259	1293
M5	4.00	0.80	4	130	0.0300	10345	248	1241
M6	4.80	1.00	4	130	0.0350	8620	241	1207
M8	5.95	1.25	4	130	0.0400	6955	285	1113
M10	7.80	1.50	4	130	0.0450	5305	210	955
M12	9.00	1.75	4	130	0.0550	4600	253	1012
M16	11.80	2.00	5	130	0.0600	3505	276	1052

Titanes alliés trempés  
> 300 HB  
[Ti6Al4V]



M2	1.55	0.40	4	40	0.0100	8215	74	329
M3	2.40	0.50	4	40	0.0100	5305	42	212
M4	3.20	0.70	4	40	0.0150	3980	48	239
M5	4.00	0.80	4	40	0.0200	3185	51	255
M6	4.80	1.00	4	40	0.0250	2655	53	266
M8	5.95	1.25	4	40	0.0300	2140	66	257
M10	7.80	1.50	4	40	0.0350	1630	50	228
M12	9.00	1.75	4	40	0.0400	1415	57	226
M16	11.80	2.00	5	40	0.0450	1080	64	243