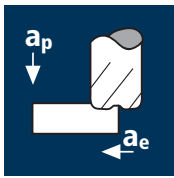


Anwendung



Werkstoff

Stahl
850 - 1100 N/mm²



Stahl
1100 - 1300 N/mm²



Stahl
1300 - 1500 N/mm²



Werkzeugstahl gehärtet
48 - 52 HRC



Werkstoff

Werkzeugstahl gehärtet
52 - 56 HRC



Werkzeugstahl gehärtet
56 - 60 HRC



Werkzeugstahl gehärtet
> 60 HRC



Gusseisen
GG(G)



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
3	4	150	0.135	0.05	0.90	15915	8595	0.40
4	4	150	0.180	0.08	1.20	11935	8595	0.85
5	4	150	0.225	0.10	1.50	9550	8595	1.30
6	4	150	0.275	0.13	1.80	7960	8755	2.05
8	4	150	0.365	0.16	2.40	5970	8715	3.35
10	4	150	0.455	0.21	3.00	4775	8690	5.45
12	4	150	0.545	0.27	3.60	3980	8675	8.45

3	4	140	0.115	0.05	0.90	14855	6835	0.30
4	4	140	0.155	0.08	1.20	11140	6905	0.65
5	4	140	0.190	0.10	1.50	8915	6775	1.00
6	4	140	0.235	0.13	1.80	7425	6980	1.65
8	4	140	0.310	0.16	2.40	5570	6905	2.65
10	4	140	0.385	0.21	3.00	4455	6860	4.30
12	4	140	0.465	0.27	3.60	3715	6910	6.70

3	4	120	0.105	0.05	0.90	12735	5350	0.25
4	4	120	0.140	0.07	1.20	9550	5350	0.45
5	4	120	0.175	0.09	1.50	7640	5350	0.70
6	4	120	0.215	0.12	1.80	6365	5475	1.20
8	4	120	0.285	0.14	2.40	4775	5445	1.85
10	4	120	0.355	0.19	3.00	3820	5425	3.10
12	4	120	0.425	0.24	3.60	3185	5415	4.70

3	4	90	0.080	0.04	0.90	9550	3055	0.10
4	4	90	0.110	0.06	1.20	7160	3150	0.25
5	4	90	0.135	0.08	1.50	5730	3095	0.35
6	4	90	0.165	0.10	1.80	4775	3150	0.55
8	4	90	0.220	0.13	2.40	3580	3150	1.00
10	4	90	0.275	0.17	3.00	2865	3150	1.60
12	4	90	0.325	0.22	3.60	2385	3100	2.45

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
3	4	80	0.060	0.04	0.90	8490	2040	0.05
4	4	80	0.080	0.06	1.20	6365	2035	0.15
5	4	80	0.100	0.07	1.50	5095	2040	0.20
6	4	80	0.125	0.09	1.80	4245	2125	0.35
8	4	80	0.165	0.11	2.40	3185	2100	0.55
10	4	80	0.205	0.15	3.00	2545	2085	0.95
12	4	80	0.245	0.19	3.60	2120	2080	1.40

3	4	60	0.040	0.03	0.90	6365	1020	0.05
4	4	60	0.050	0.05	1.20	4775	955	0.05
5	4	60	0.065	0.07	1.50	3820	995	0.10
6	4	60	0.075	0.08	1.80	3185	955	0.15
8	4	60	0.100	0.10	2.40	2385	955	0.25
10	4	60	0.125	0.14	3.00	1910	955	0.40
12	4	60	0.155	0.18	3.60	1590	985	0.65

3	4	50	0.030	0.03	0.90	5305	635	0.00
4	4	50	0.040	0.05	1.20	3980	635	0.05
5	4	50	0.050	0.06	1.50	3185	635	0.05
6	4	50	0.060	0.08	1.80	2655	635	0.10
8	4	50	0.080	0.10	2.40	1990	635	0.15
10	4	50	0.100	0.13	3.00	1590	635	0.25
12	4	50	0.120	0.16	3.60	1325	635	0.35

3	4	150	0.135	0.05	0.90	15915	8595	0.40
4	4	150	0.180	0.08	1.20	11935	8595	0.85
5	4	150	0.225	0.10	1.50	9550	8595	1.30
6	4	150	0.275	0.13	1.80	7960	8755	2.05
8	4	150	0.365	0.16	2.40	5970	8715	3.35
10	4	150	0.455	0.21	3.00	4775	8690	5.45
12	4	150	0.545	0.27	3.60	3980	8675	8.45