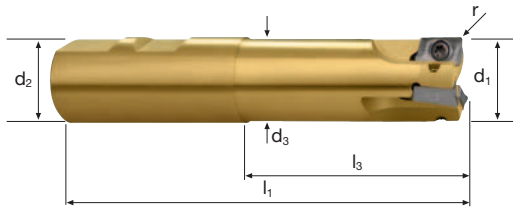


Eck-/Nutenfräser 90° NX

Wendeplatten 13mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8°
	γ 6°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500						GG(G)
--------------------	-----------------------	------------------------	------------------------	--	--	--	--	--	--------------

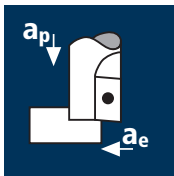
Eck-/Nutenfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert								
Bestell-Nr.	d1	d2 h6	d3	l1	l3	ap _{max.}	z	L-Typ		
W00110.253	25	25	24.0	90	32	12.5	3	K	●	
W00150.253	25	25	24.0	124	65	12.5	3	M	●	
W00190.253	25	25	24.0	158	99	12.5	3	L	●	
W00110.324	32	32	31.0	102	40	12.5	4	K	●	
W00150.324	32	32	31.0	144	81	12.5	4	M	●	
W00190.324	32	32	31.0	186	123	12.5	4	L	●	

NX Wendeplatten 13mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50111.013	14.8	8.1	4.7	0.8	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.	
Bestell-Nr.			
W90110.013	Drehmoment-Schraubendreher 3.2 Nm mit Klinge Torx TX 15		●
W90111.013	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 15		●
W90100.013	Schraubendreher Torx TX 15		●
W90500.013	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 15 / M 3.5 x 7.2		●

VII

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

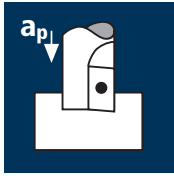
L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	25	3	250	0.100	4.5	20.0	3185	955	86.0
	32	4	250	0.100	4.5	25.6	2485	995	114.5
M	25	3	220	0.100	4.5	20.0	2800	840	75.5
	32	4	220	0.100	4.5	25.6	2190	875	101.0
L	25	3	220	0.100	4.0	10.0	2800	840	33.5
	32	4	220	0.100	4.0	12.8	2190	875	45.0

K	25	3	220	0.100	4.5	20.0	2800	840	75.5
	32	4	220	0.100	4.5	25.6	2190	875	101.0
M	25	3	180	0.100	4.5	20.0	2290	685	61.5
	32	4	180	0.100	4.5	25.6	1790	715	82.5
L	25	3	180	0.100	4.0	10.0	2290	685	27.5
	32	4	180	0.100	4.0	12.8	1790	715	36.5

K	25	3	180	0.080	4.5	20.0	2290	550	49.5
	32	4	180	0.080	4.5	25.6	1790	575	66.0
M	25	3	150	0.080	4.5	20.0	1910	460	41.5
	32	4	150	0.080	4.5	25.6	1490	475	54.5
L	25	3	140	0.080	4.0	10.0	1785	430	17.0
	32	4	140	0.080	4.0	12.8	1395	445	23.0

K	25	3	150	0.050	4.5	7.5	1910	285	9.5
	32	4	150	0.050	4.5	9.6	1490	300	13.0
M	25	3	120	0.050	4.5	7.5	1530	230	8.0
	32	4	120	0.050	4.5	9.6	1195	240	10.5
L	25	3	100	0.050	4.0	10.0	1275	190	7.5
	32	4	100	0.050	4.0	12.8	995	200	10.0

Anwendung



Werkstoff

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

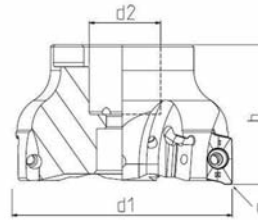
L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	25	3	180	0.100	3.6	25.0	2290	685	61.5
	32	4	180	0.100	3.6	32.0	1790	715	82.5
M	25	3	160	0.100	3.6	25.0	2035	610	55.0
	32	4	160	0.100	3.6	32.0	1590	635	73.0

K	25	3	150	0.080	3.6	25.0	1910	460	41.5
	32	4	150	0.080	3.6	32.0	1490	475	54.5
M	25	3	120	0.080	3.6	25.0	1530	365	33.0
	32	4	120	0.080	3.6	32.0	1195	380	44.0

Eckfräser 90° NX

Wendeplatten 13mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8°
	γ 6°



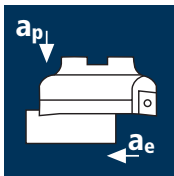
Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500							GG(G)
--------------------	-----------------------	------------------------	------------------------	--	--	--	--	--	--	--------------

Eckfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert					
Bestell-Nr.	d1	d2	b	ap _{max.}	z		
W00410.404	40	16	40	12.5	4	●	
W00410.505	50	22	40	12.5	5	●	
W00410.636	63	22	40	12.5	6	●	
W00410.808	80	27	50	12.5	8	●	

NX Wendeplatten 13mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50111.013	14.8	8.1	4.7	0.8	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W90110.013	Drehmoment-Schraubendreher 3.2 Nm mit Klinge Torx TX 15			●
W90111.013	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 15			●
W90100.013	Schraubendreher Torx TX 15			●
W90500.013	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 15 / M 3.5 x 7.2			●

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

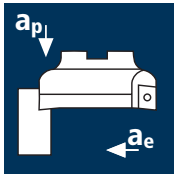
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	4	220	0.100	2	30.0	1750	700	42.0
50	5	220	0.100	2	37.5	1400	700	52.5
63	6	200	0.100	2	47.3	1010	605	57.0
80	8	200	0.100	2	60.0	795	635	76.0

40	4	200	0.100	2	30.0	1590	635	38.0
50	5	200	0.100	2	37.5	1275	640	48.0
63	6	180	0.100	2	47.3	910	545	51.5
80	8	180	0.100	2	60.0	715	570	68.5

40	4	180	0.080	2	30.0	1430	460	27.5
50	5	180	0.080	2	37.5	1145	460	34.5
63	6	150	0.080	2	47.3	760	365	34.5
80	8	150	0.080	2	60.0	595	380	45.5

40	4	150	0.050	2	30.0	1195	240	14.5
50	5	150	0.050	2	37.5	955	240	18.0
63	6	120	0.050	2	47.3	605	180	17.0
80	8	120	0.050	2	60.0	475	190	23.0

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	4	220	0.120	10	8	1750	840	67.0
50	5	220	0.120	10	8	1400	840	67.0
63	6	200	0.120	10	8	1010	725	58.0
80	8	200	0.120	10	8	795	765	61.0

40	4	200	0.100	10	8	1590	635	51.0
50	5	200	0.100	10	8	1275	640	51.0
63	6	180	0.100	10	8	910	545	43.5
80	8	180	0.100	10	8	715	570	45.5

40	4	180	0.080	10	8	1430	460	37.0
50	5	180	0.080	10	8	1145	460	37.0
63	6	150	0.080	10	8	760	365	29.0
80	8	150	0.080	10	8	595	380	30.5

40	4	150	0.050	10	8	1195	240	19.0
50	5	150	0.050	10	8	955	240	19.0
63	6	120	0.050	10	8	605	180	14.5
80	8	120	0.050	10	8	475	190	15.0