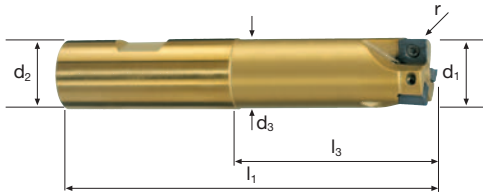


Eck-/Nutenfräser 90° NX

Wendeplatten 8mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8°
	γ 0°



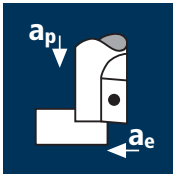
Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500							GG(G)
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	-------

Eck-/Nutenfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert							
Bestell-Nr.	d1	d2 h6	d3	l1	l3	ap _{max.}	z	L-Typ	
W00100.162	16	16	15.4	75	25	7.5	2	K	●
W00140.162	16	16	15.0	102	51	7.5	2	M	●
W00180.162	16	16	15.0	129	78	7.5	2	L	●
W00100.203	20	20	19.4	77	25	7.5	3	K	●
W00140.203	20	20	19.4	110	57	7.5	3	M	●
W00180.203	20	20	19.4	140	87	7.5	3	L	●
W00100.254	25	25	24.0	90	32	7.5	4	K	●
W00140.254	25	25	24.0	124	65	7.5	4	M	●
W00180.254	25	25	24.0	158	99	7.5	4	L	●
W00100.325	32	32	31.0	102	40	7.5	5	K	●
W00140.325	32	32	31.0	144	81	7.5	5	M	●
W00180.325	32	32	31.0	186	123	7.5	5	L	●

NX Wendeplatten 8mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50111.008	8.4	6.4	3.4	0.6	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08			●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08			●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08			●
W90500.008	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 2.5 x 5.0			●

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²



Stahl
850 - 1100 N/mm²



Stahl
1100 - 1300 N/mm²



Stahl
1300 - 1500 N/mm²



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	16	2	250	0.100	3.0	12.8	4975	995	38.0
	20	3	250	0.100	3.0	16.0	3980	1195	57.5
	25	4	250	0.100	3.0	20.0	3185	1275	76.5
	32	5	250	0.100	3.0	25.6	2485	1245	95.5
M	16	2	220	0.100	3.0	12.8	4375	875	33.5
	20	3	220	0.100	3.0	16.0	3500	1050	50.5
	25	4	220	0.100	3.0	20.0	2800	1120	67.0
	32	5	220	0.100	3.0	25.6	2190	1095	84.0
L	16	2	220	0.100	3.0	6.4	4375	875	17.0
	20	3	220	0.100	3.0	8.0	3500	1050	25.0
	25	4	220	0.100	3.0	10.0	2800	1120	33.5
	32	5	220	0.100	3.0	12.8	2190	1095	42.0

K	16	2	220	0.100	3.0	12.8	4375	875	33.5
	20	3	220	0.100	3.0	16.0	3500	1050	50.5
	25	4	220	0.100	3.0	20.0	2800	1120	67.0
	32	5	220	0.100	3.0	25.6	2190	1095	84.0
M	16	2	180	0.100	3.0	12.8	3580	715	27.5
	20	3	180	0.100	3.0	16.0	2865	860	41.5
	25	4	180	0.100	3.0	20.0	2290	915	55.0
	32	5	180	0.100	3.0	25.6	1790	895	68.5
L	16	2	180	0.100	3.0	6.4	3580	715	13.5
	20	3	180	0.100	3.0	8.0	2865	860	20.5
	25	4	180	0.100	3.0	10.0	2290	915	27.5
	32	5	180	0.100	3.0	12.8	1790	895	34.5

K	16	2	180	0.080	3.0	12.8	3580	575	22.0
	20	3	180	0.080	3.0	16.0	2865	690	33.0
	25	4	180	0.080	3.0	20.0	2290	735	44.0
	32	5	180	0.080	3.0	25.6	1790	715	55.0
M	16	2	150	0.080	3.0	12.8	2985	480	18.5
	20	3	150	0.080	3.0	16.0	2385	570	27.5
	25	4	150	0.080	3.0	20.0	1910	610	36.5
	32	5	150	0.080	3.0	25.6	1490	595	45.5
L	16	2	140	0.080	3.0	6.4	2785	445	8.5
	20	3	140	0.080	3.0	8.0	2230	535	13.0
	25	4	140	0.080	3.0	10.0	1785	570	17.0
	32	5	140	0.080	3.0	12.8	1395	560	21.5

K	16	2	150	0.050	3.0	12.8	2985	300	11.5
	20	3	150	0.050	3.0	16.0	2385	360	17.5
	25	4	150	0.050	3.0	20.0	1910	380	23.0
	32	5	150	0.050	3.0	25.6	1490	375	29.0
M	16	2	120	0.050	3.0	12.8	2385	240	9.0
	20	3	120	0.050	3.0	16.0	1910	285	13.5
	25	4	120	0.050	3.0	20.0	1530	305	18.5
	32	5	120	0.050	3.0	25.6	1195	300	23.0
L	16	2	100	0.050	3.0	6.4	1990	200	4.0
	20	3	100	0.050	3.0	8.0	1590	240	6.0
	25	4	100	0.050	3.0	10.0	1275	255	7.5
	32	5	100	0.050	3.0	12.8	995	250	9.5

Anwendung



Werkstoff

Stahl
850 - 1100 N/mm²



Stahl
1100 - 1300 N/mm²



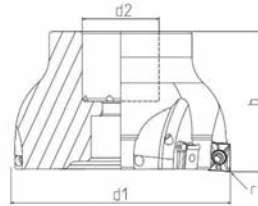
L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	16	2	180	0.100	2.4	16.0	3580	715	27.5
	20	3	180	0.100	2.4	20.0	2865	860	41.5
	25	4	180	0.100	2.4	25.0	2290	915	55.0
	32	5	180	0.100	2.4	32.0	1790	895	68.5
M	16	2	160	0.100	2.4	16.0	3185	635	24.5
	20	3	160	0.100	2.4	20.0	2545	765	36.5
	25	4	160	0.100	2.4	25.0	2035	815	49.0
	32	5	160	0.100	2.4	32.0	1590	795	61.0

K	16	2	150	0.080	2.4	16.0	2985	480	18.5
	20	3	150	0.080	2.4	20.0	2385	570	27.5
	25	4	150	0.080	2.4	25.0	1910	610	36.5
	32	5	150	0.080	2.4	32.0	1490	595	45.5
M	16	2	120	0.080	2.4	16.0	2385	380	14.5
	20	3	120	0.080	2.4	20.0	1910	460	22.0
	25	4	120	0.080	2.4	25.0	1530	490	29.5
	32	5	120	0.080	2.4	32.0	1195	480	37.0

Eckfräser 90° NX

Wendeplatten 8mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8°
	γ 0°



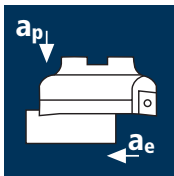
Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500							GG(G)
--------------------	-----------------------	------------------------	------------------------	--	--	--	--	--	--	--------------

Eckfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert					
Bestell-Nr.	d1	d2	b	ap _{max.}	z		
W00400.405	40	16	40	7.5	5	●	
W00400.506	50	22	40	7.5	6	●	
W00400.637	63	22	40	7.5	7	●	
W00400.801	80	27	50	7.5	10	●	

NX Wendeplatten 8mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50111.008	8.4	6.4	3.4	0.6	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08			●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08			●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08			●
W90500.008	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 2.5 x 5.0			●

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

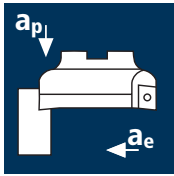
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	5	220	0.100	1.5	30.0	1750	875	39.5
50	6	220	0.100	1.5	37.5	1400	840	47.5
63	7	200	0.100	1.5	47.3	1010	705	50.0
80	10	200	0.100	1.5	60.0	795	795	71.5

40	5	200	0.100	1.5	30.0	1590	795	36.0
50	6	200	0.100	1.5	37.5	1275	765	43.0
63	7	180	0.100	1.5	47.3	910	635	45.0
80	10	180	0.100	1.5	60.0	715	715	64.5

40	5	180	0.080	1.5	30.0	1430	570	25.5
50	6	180	0.080	1.5	37.5	1145	550	31.0
63	7	150	0.080	1.5	47.3	760	425	30.0
80	10	150	0.080	1.5	60.0	595	475	43.0

40	5	150	0.050	1.0	30.0	1195	300	9.0
50	6	150	0.050	1.0	37.5	955	285	10.5
63	7	120	0.050	1.0	47.3	605	210	10.0
80	10	120	0.050	1.0	60.0	475	240	14.5

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	5	220	0.120	5	6	1750	1050	31.5
50	6	220	0.120	5	6	1400	1010	30.5
63	7	200	0.120	5	6	1010	850	25.5
80	10	200	0.120	5	6	795	955	28.5

40	5	200	0.100	5	6	1590	795	24.0
50	6	200	0.100	5	6	1275	765	23.0
63	7	180	0.100	5	6	910	635	19.0
80	10	180	0.100	5	6	715	715	21.5

40	5	180	0.080	5	6	1430	570	17.0
50	6	180	0.080	5	6	1145	550	16.5
63	7	150	0.080	5	6	760	425	13.0
80	10	150	0.080	5	6	595	475	14.5

40	5	150	0.050	5	6	1195	300	9.0
50	6	150	0.050	5	6	955	285	8.5
63	7	120	0.050	5	6	605	210	6.5
80	10	120	0.050	5	6	475	240	7.0