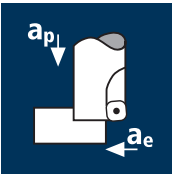




## Anwendung



## Werkstoff

Stahl  
< 850 N/mm<sup>2</sup>



Stahl  
850 - 1100 N/mm<sup>2</sup>



Stahl  
1100 - 1300 N/mm<sup>2</sup>



Stahl  
1300 - 1500 N/mm<sup>2</sup>



L-Typ	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
M	35	3	200	1.200	1.20	21.0	1820	6550	165.0
XL	35	3	160	1.000	1.00	14.0	1455	4365	61.0

M	35	3	180	0.960	1.08	21.0	1635	4710	107.0
XL	35	3	140	0.800	0.90	14.0	1275	3060	38.5

M	35	3	160	0.780	0.96	21.0	1455	3405	68.5
XL	35	3	120	0.650	0.80	14.0	1090	2125	24.0

M	35	3	120	0.660	0.84	21.0	1090	2160	38.0
XL	35	3	100	0.550	0.70	14.0	910	1500	14.5

## Werkstoff

Stahl  
1500 - 1800 N/mm<sup>2</sup>



Gusseisen  
GG(G)

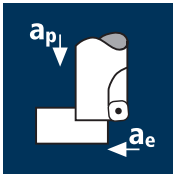


L-Typ	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
M	35	3	100	0.420	0.78	21.0	910	1145	19.0
XL	35	3	80	0.350	0.65	14.0	730	765	7.0

M	35	3	160	1.200	1.20	21.0	1455	5240	132.0
XL	35	3	120	1.000	1.00	14.0	1090	3270	46.0



## Anwendung



## Werkstoff

Nichtrostender Stahl  
ferritisch/martensitisch



Nichtrostender Stahl  
[Cr-Ni/1.4301]



Nichtrostender Stahl  
[Cr-Ni-Mo-.../1.4571]



Hitzebeständiger Stahl  
[17-4 PH]



## Werkstoff

Titanlegierungen ausg.  
> 300 HB  
[Ti6Al4V]



Stahl  
< 850 N/mm<sup>2</sup>

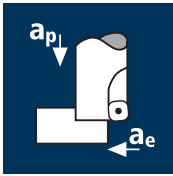


L-Typ	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
M	35	3	180	1.200	1.20	21.0	1635	5885	148.5
XL	35	3	140	1.000	1.00	14.0	1275	3825	53.5
M	35	3	120	1.080	1.08	21.0	1090	3530	80.0
XL	35	3	100	0.900	0.90	14.0	910	2455	31.0
M	35	3	150	0.960	1.08	21.0	1365	3930	89.0
XL	35	3	120	0.800	0.90	14.0	1090	2615	33.0
M	35	3	100	0.720	0.84	21.0	910	1965	34.5
XL	35	3	80	0.600	0.70	14.0	730	1315	13.0

L-Typ	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
M	35	3	50	0.780	0.84	21.0	455	1065	19.0
XL	35	3	40	0.650	0.70	14.0	365	710	7.0
M	35	3	180	1.200	1.20	21.0	1635	5885	148.5
XL	35	3	140	1.000	1.00	14.0	1275	3825	53.5



## Anwendung



## Werkstoff

Nichtrostender Stahl  
[Cr-Ni/1.4301]



Nichtrostender Stahl  
[Cr-Ni-Mo-.../1.4571]



Hitzebeständiger Stahl  
Duplex Stahl  
[1.4462]  
[17-4 PH]



Titanlegierungen ausg.  
>300 HB  
[Ti6Al4V]



## Werkstoff

PM-Schnellarbeitsstahl  
geglüht  
[Böhler S390]  
[ASP 2023]



Nickelbasislegierungen  
[Inconel 718]  
[Hastelloy B-3]  
[Nimonic 90]



L-Typ	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
M	35	3	130	1.130	1.08	21.0	1180	4000	90.5
XL	35	3	110	0.950	0.90	14.0	1000	2850	36.0

M	35	3	160	1.010	1.08	21.0	1455	4410	100.0
XL	35	3	140	0.850	0.90	14.0	1275	3250	41.0

M	35	3	110	0.750	0.82	21.0	1000	2250	38.5
XL	35	3	90	0.630	0.68	14.0	820	1550	15.0

M	35	3	60	0.690	0.82	21.0	545	1130	19.5
XL	35	3	50	0.580	0.68	14.0	455	790	7.5

L-Typ	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
M	35	3	80	0.780	0.97	21.0	730	1710	35.0
XL	35	3	60	0.655	0.81	14.0	545	1070	12.0

M	35	3	35	0.380	0.76	21.0	320	365	6.0
XL	35	3	25	0.320	0.63	14.0	225	215	2.0