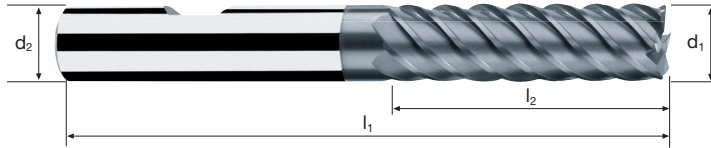


Zylindrische Fräser

Schichten, mittellange Ausführung



HM λ 45°
 γ 8°



Schruppen



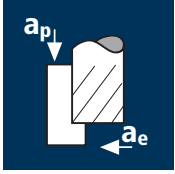
Schichten



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300					Ti Titanium	GG(G) Copper
--------------------	-----------------------	------------------------	--	--	--	--	-----------------------	------------------------

Beispiel: Bestell-Nr.								POLYCHROM	
								P45362	
								P45262	
Ø Code	d1 e8	d2 h6	l1	l2	45°	z			
300	6	6	63	19	0.15	6	●		
391	8	8	72	28	0.15	6	●		
450	10	10	84	34	0.20	6	●		
501	12	12	97	40	0.20	6	●		
610	16	16	108	48	0.20	6	●		
682	20	20	122	56	0.20	6	●		

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²



Stahl
850 - 1100 N/mm²



Stahl
1100 - 1300 N/mm²



Gusseisen
GG(G)



Werkstoff

Titanlegierungen ausg.
>300 HB
[Ti6Al4V]



Reinkupfer



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	6	120	0.016	15	0.15	6365	610
8	6	120	0.020	20	0.15	4775	575
10	6	120	0.026	25	0.15	3820	595
12	6	120	0.030	30	0.15	3185	575
16	6	120	0.040	40	0.25	2385	570
20	6	120	0.050	50	0.25	1910	575

6	6	100	0.016	15	0.15	5305	510
8	6	100	0.020	20	0.15	3980	480
10	6	100	0.026	25	0.15	3185	495
12	6	100	0.030	30	0.15	2655	480
16	6	100	0.040	40	0.25	1990	480
20	6	100	0.050	50	0.25	1590	475

6	6	80	0.016	15	0.15	4245	410
8	6	80	0.020	20	0.15	3185	380
10	6	80	0.026	25	0.15	2545	395
12	6	80	0.030	30	0.15	2120	380
16	6	80	0.040	40	0.25	1590	380
20	6	80	0.050	50	0.25	1275	385

6	6	100	0.016	15	0.15	5305	510
8	6	100	0.020	20	0.15	3980	480
10	6	100	0.026	25	0.15	3185	495
12	6	100	0.030	30	0.15	2655	480
16	6	100	0.040	40	0.25	1990	480
20	6	100	0.050	50	0.25	1590	475

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	6	40	0.016	15	0.15	2120	205
8	6	40	0.020	20	0.15	1590	190
10	6	40	0.026	25	0.15	1275	200
12	6	40	0.030	30	0.15	1060	190
16	6	40	0.040	40	0.25	795	190
20	6	40	0.050	50	0.25	635	190

6	6	150	0.016	15	0.15	7960	765
8	6	150	0.020	20	0.15	5970	715
10	6	150	0.026	25	0.15	4775	745
12	6	150	0.030	30	0.15	3980	715
16	6	150	0.040	40	0.25	2985	715
20	6	150	0.050	50	0.25	2385	715

