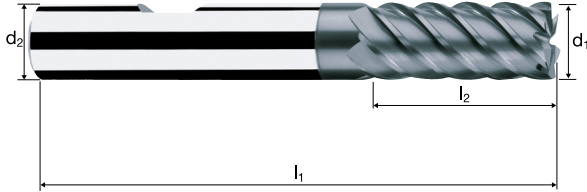


Zylindrische Fräser

Schichten, normale Ausführung

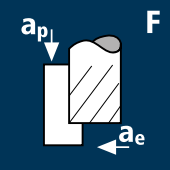








HM
MG10 λ 45°
 γ 8°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300					Ti Titanium	GG(G) Copper
-------------	----------------	-----------------	--	--	--	--	----------------	-----------------

Ø Code	d ₁ e ₈	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	45°	z	POLYCHROM
							P45360
							P45260
300	6.00	6.00	57	13.00	0.15	6	●
391	8.00	8.00	63	19.00	0.15	6	●
450	10.00	10.00	72	22.00	0.20	6	●
501	12.00	12.00	83	26.00	0.20	6	●
610	16.00	16.00	92	32.00	0.20	6	●
682	20.00	20.00	104	38.00	0.20	6	●

Anwendung	Werkstoff	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
	Stahl < 850 N/mm ² 	6.00	6	150	0.016	9.000	0.100	7960	765
		8.00	6	150	0.020	12.000	0.100	5970	715
		10.00	6	150	0.026	15.000	0.100	4775	745
		12.00	6	150	0.030	18.000	0.100	3980	715
		16.00	6	150	0.040	24.000	0.200	2985	715
		20.00	6	150	0.050	30.000	0.200	2385	715
Stahl 850 - 1100 N/mm ² 	6.00	6	120	0.016	9.000	0.100	6365	610	
	8.00	6	120	0.020	12.000	0.100	4775	575	
	10.00	6	120	0.026	15.000	0.100	3820	595	
	12.00	6	120	0.030	18.000	0.100	3185	575	
	16.00	6	120	0.040	24.000	0.200	2385	575	
	20.00	6	120	0.050	30.000	0.200	1910	575	
Stahl 1100 - 1300 N/mm ² 	6.00	6	100	0.016	9.000	0.100	5305	510	
	8.00	6	100	0.020	12.000	0.100	3980	475	
	10.00	6	100	0.026	15.000	0.100	3185	495	
	12.00	6	100	0.030	18.000	0.100	2655	475	
	16.00	6	100	0.040	24.000	0.200	1990	475	
	20.00	6	100	0.050	30.000	0.200	1590	475	
Gusseisen GG(G) 	6.00	6	120	0.016	9.000	0.100	6365	610	
	8.00	6	120	0.020	12.000	0.100	4775	575	
	10.00	6	120	0.026	15.000	0.100	3820	595	
	12.00	6	120	0.030	18.000	0.100	3185	575	
	16.00	6	120	0.040	24.000	0.200	2385	575	
	20.00	6	120	0.050	30.000	0.200	1910	575	
Titanlegierungen ausg. > 300 HB [Ti6Al4V] 	6.00	6	50	0.016	9.000	0.100	2655	255	
	8.00	6	50	0.020	12.000	0.100	1990	240	
	10.00	6	50	0.026	15.000	0.100	1590	250	
	12.00	6	50	0.030	18.000	0.100	1325	240	
	16.00	6	50	0.040	24.000	0.200	995	240	
	20.00	6	50	0.050	30.000	0.200	795	240	
Reinkupfer 	6.00	6	180	0.016	9.000	0.100	9550	915	
	8.00	6	180	0.020	12.000	0.100	7160	860	
	10.00	6	180	0.026	15.000	0.100	5730	895	
	12.00	6	180	0.030	18.000	0.100	4775	860	
	16.00	6	180	0.040	24.000	0.200	3580	860	
	20.00	6	180	0.050	30.000	0.200	2865	860	