

Tarauts

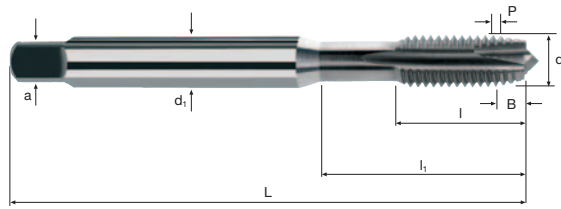


UNC **2B**

60°
HSS PM/F

DIN 371

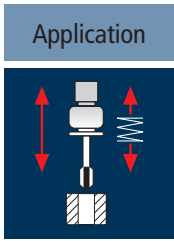
X · P
Form B



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300										
-------------	----------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

UN

Exemple:		N° d'article		Code-ø								TiCN
N° cde		EH1687		.701								EH1687
ø Code	d	P(TPI)	d (mm)	L	l	l1	d1	a				
.701	Nr. 2	-56	2.184	45	9	—	2.8	2.1	3	1.85		•
.702	Nr. 3	-48	2.515	50	9	—	2.8	2.1	3	2.10		•
.703	Nr. 4	-40	2.845	56	12	18.0	3.5	2.7	3	2.35		•
.704	Nr. 5	-40	3.175	56	12	18.0	3.5	2.7	3	2.65		•
.705	Nr. 6	-32	3.505	56	12	20.0	4.0	3.0	3	2.85		•
.706	Nr. 8	-32	4.166	63	13	21.0	4.5	3.4	3	3.50		•
.707	Nr. 10	-24	4.826	70	15	25.0	6.0	4.9	3	3.90		•
.708	Nr. 12	-24	5.486	80	17	30.0	6.0	4.9	3	4.50		•
.709	1/4	-20	6.350	80	17	30.0	7.0	5.5	3	5.10		•
.710	5/16	-18	7.938	90	20	35.0	8.0	6.2	3	6.60		•
.711	3/8	-16	9.525	100	22	39.0	10.0	8.0	3	8.00		•
Dimensions plus grandes voir N° d'article EH1688, page 307												



Matières

Aciers
500 - 850 N/mm²

UNC	ø [mm]	P [mm]	V _c 1.5 x d			V _c 2.0 x d			V _c 3.0 x d			
			n [min ⁻¹]	v _f [100%]		n [min ⁻¹]	v _f [100%]		n [min ⁻¹]	v _f [100%]		
2	-56	2.184	0.454	20	2915	1323	16	2330	1058	12	1750	795
3	-48	2.515	0.529	20	2530	1338	16	2025	1071	12	1520	804
4	-40	2.845	0.635	20	2240	1422	16	1790	1137	12	1345	854
5	-40	3.175	0.635	20	2005	1273	16	1605	1019	12	1205	765
6	-32	3.505	0.794	20	1815	1441	16	1455	1155	12	1090	865
8	-32	4.166	0.794	20	1530	1215	16	1225	973	12	915	727
10	-24	4.826	1.058	20	1320	1397	16	1055	1116	12	790	836
12	-24	5.486	1.058	20	1160	1227	16	930	984	12	695	735
1/4	-20	6.350	1.270	20	1005	1276	16	800	1016	12	600	762

Aciers
500 - 850 N/mm²

5/16	-18	7.938	1.411	20	800	1129	16	640	903	12	480	677
3/8	-16	9.525	1.588	20	670	1064	16	535	850	12	400	635

Aciers
850 - 1100 N/mm²

2	-56	2.184	0.454	16	2330	1058	12	1750	795	10	1455	661
3	-48	2.515	0.529	16	2025	1071	12	1520	804	10	1265	669
4	-40	2.845	0.635	16	1790	1137	12	1345	854	10	1120	711
5	-40	3.175	0.635	16	1605	1019	12	1205	765	10	1005	638
6	-32	3.505	0.794	16	1455	1155	12	1090	865	10	910	723
8	-32	4.166	0.794	16	1225	973	12	915	727	10	765	607
10	-24	4.826	1.058	16	1055	1116	12	790	836	10	660	698
12	-24	5.486	1.058	16	930	984	12	695	735	10	580	614
1/4	-20	6.350	1.270	16	800	1016	12	600	762	10	500	635

Aciers
850 - 1100 N/mm²

5/16	-18	7.938	1.411	16	640	903	12	480	677	10	400	564
3/8	-16	9.525	1.588	16	535	850	12	400	635	10	335	532

Matières

Aciers
1100 - 1300 N/mm²

UNC	ø [mm]	P [mm]	V _c 1.5 x d			V _c 2.0 x d						
			n [min ⁻¹]	v _f [100%]		n [min ⁻¹]	v _f [100%]		n [min ⁻¹]	v _f [100%]		
2	-56	2.184	0.454	5	730	331	3	435	197			
3	-48	2.515	0.529	5	635	336	3	380	201			
4	-40	2.845	0.635	5	560	356	3	335	213			
5	-40	3.175	0.635	5	500	318	3	300	191			
6	-32	3.505	0.794	5	455	361	3	270	214			
8	-32	4.166	0.794	5	380	302	3	230	183			
10	-24	4.826	1.058	5	330	349	3	200	212			
12	-24	5.486	1.058	5	290	307	3	175	185			
1/4	-20	6.350	1.270	5	250	318	3	150	191			

Aciers
1100 - 1300 N/mm²

5/16	-18	7.938	1.411	5	200	282	3	120	169			
3/8	-16	9.525	1.588	5	165	262	3	100	159			

