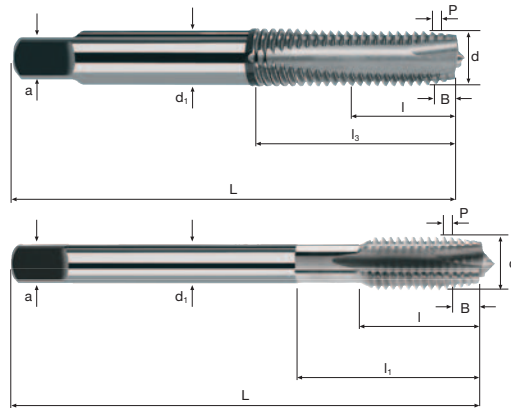
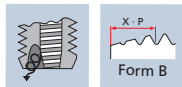
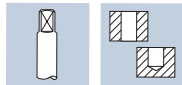


Gewindebohrer n-tap



M ISO 2
(6H)

HSS
PM/F



M

Nickel-Alloys

Beispiel: Bestell-Nr.		Artikel-Nr. E0598	ø-Code .034									E0598	
Ø Code	d	P	L	l	l ₁	l ₃	d ₁	a					
.034	M 2	0.40	41	8	—	11	2.8	2.1	2	1.70*	●		
.040	M 2.5	0.45	44	9	—	13	2.8	2.1	2	2.10	●		
.044	M 3	0.50	48	11	—	16	3.5	2.7	3	2.60*	●		
.058	M 4	0.70	53	13	—	19	4.5	3.4	3	3.40	●		
.084	M 5	0.80	58	15	—	22	6.0	4.9	3	4.30	●		
.088	M 6	1.00	66	17	—	28	6.0	4.9	3	5.10	●		
.160	M 8	1.25	72	20	—	34	8.0	6.2	3	6.90	●		
.174	M10	1.50	80	22	—	37	10.0	8.0	3	8.60	●		
.240	M12	1.75	89	24	40	—	9.0	7.0	3	10.40	●		
.244	M14	2.00	95	26	40	—	11.0	9.0	3	12.20	●		
.246	M16	2.00	102	27	40	—	12.0	9.0	3	14.20	●		
.312	M18	2.50	112	30	45	—	14.0	11.0	3	15.70	●		
.314	M20	2.50	112	32	45	—	16.0	12.0	3	17.70	●		
.316	M22	2.50	118	32	50	—	18.0	14.5	4	19.70	●		
.320	M24	3.00	130	34	60	—	18.0	14.5	4	21.20	●		
* angegebenes Mass liegt ausserhalb der Norm													

Anwendung

Werkstoff

Nickelbasislegierungen
nicht ausgehärtet

Nickelbasislegierungen
nicht ausgehärtet

Nickelbasislegierungen
ausgehärtet

Nickelbasislegierungen
ausgehärtet

M	ø [mm]	P [mm]	v_c			v_c		
			$1.0 \times d$	n [min ⁻¹]	v_f [100%]	$1.5 \times d$	n [min ⁻¹]	v_f [100%]
M 2	2.0	0.40	3	475	190	2	320	128
M 2.5	2.5	0.45	3	380	171	2	255	115
M 3	3.0	0.50	3	320	160	2	210	105
M 4	4.0	0.70	3	240	168	2	160	112
M 5	5.0	0.80	3	190	152	2	125	100
M 6	6.0	1.00	3	160	160	2	105	105
M 8	8.0	1.25	3	120	150	2	80	100
M10	10.0	1.50	3	95	143	2	65	98
M12	12.0	1.75	3	80	140	2	55	96
M14	14.0	2.00	3	70	140	2	45	90
M16	16.0	2.00	3	60	120	2	40	80
M18	18.0	2.50	3	55	138	2	35	88
M20	20.0	2.50	3	50	125	2	30	75
M22	22.0	2.50	3	45	113	2	30	75
M24	24.0	3.00	3	40	120	2	25	75
M 2	2.0	0.40	2	320	128	2	320	128
M 2.5	2.5	0.45	2	255	115	2	255	115
M 3	3.0	0.50	2	210	105	2	210	105
M 4	4.0	0.70	2	160	112	2	160	112
M 5	5.0	0.80	2	125	100	2	125	100
M 6	6.0	1.00	2	105	105	2	105	105
M 8	8.0	1.25	2	80	100	2	80	100
M10	10.0	1.50	2	65	98	2	65	98
M12	12.0	1.75	2	55	96	2	55	96
M14	14.0	2.00	2	45	90	2	45	90
M16	16.0	2.00	2	40	80	2	40	80
M18	18.0	2.50	2	35	88	2	35	88
M20	20.0	2.50	2	30	75	2	30	75
M22	22.0	2.50	2	30	75	2	30	75
M24	24.0	3.00	2	25	75	2	25	75

Anwendung

Werkstoff

Nickelbasislegierungen
nicht ausgehärtet

Nickelbasislegierungen
nicht ausgehärtet

Nickelbasislegierungen
ausgehärtet

Nickelbasislegierungen
ausgehärtet

M	ø [mm]	P [mm]	v_c			v_c		
			$1.0 \times d$	n [min ⁻¹]	v_f [100%]	$1.5 \times d$	n [min ⁻¹]	v_f [100%]
M 2	2.0	0.40	3	475	190	2	320	128
M 2.5	2.5	0.45	3	380	171	2	255	115
M 3	3.0	0.50	3	320	160	2	210	105
M 4	4.0	0.70	3	240	168	2	160	112
M 5	5.0	0.80	3	190	152	2	125	100
M 6	6.0	1.00	3	160	160	2	105	105
M 8	8.0	1.25	3	120	150	2	80	100
M10	10.0	1.50	3	95	143	2	65	98
M12	12.0	1.75	3	80	140	2	55	96
M14	14.0	2.00	3	70	140	2	45	90
M16	16.0	2.00	3	60	120	2	40	80
M18	18.0	2.50	3	55	138	2	35	88
M20	20.0	2.50	3	50	125	2	30	75
M22	22.0	2.50	3	45	113	2	30	75
M24	24.0	3.00	3	40	120	2	25	75
M 2	2.0	0.40	2	320	128	2	320	128
M 2.5	2.5	0.45	2	255	115	2	255	115
M 3	3.0	0.50	2	210	105	2	210	105
M 4	4.0	0.70	2	160	112	2	160	112
M 5	5.0	0.80	2	125	100	2	125	100
M 6	6.0	1.00	2	105	105	2	105	105
M 8	8.0	1.25	2	80	100	2	80	100
M 10	10.0	1.50	2	65	98	2	65	98
M 12	12.0	1.75	2	55	96	2	55	96
M14	14.0	2.00	2	45	90	2	45	90
M16	16.0	2.00	2	40	80	2	40	80
M18	18.0	2.50	2	35	88	2	35	88
M20	20.0	2.50	2	30	75	2	30	75
M22	22.0	2.50	2	30	75	2	30	75
M24	24.0	3.00	2	25	75	2	25	75