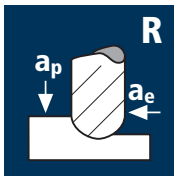




### Anwendung

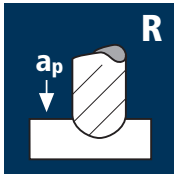


### Werkstoff

Grafit

**B**

d1 [mm]	z	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n=15000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=25000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=30000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=45000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]
0.4	2	0.004	0.10	0.15	120	200	240	360
0.5	2	0.005	0.15	0.20	150	250	300	450
0.6	2	0.006	0.20	0.25	180	300	360	540
0.8	2	0.008	0.25	0.30	240	400	480	720
1.0	2	0.009	0.30	0.40	270	450	540	810
1.5	2	0.014	0.45	0.60	420	700	840	1260
2.0	2	0.019	0.60	0.80	570	950	1140	1710

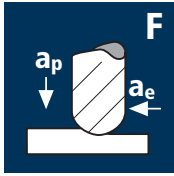


Grafit

**B**

d1 [mm]	z	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n=15000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=25000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=30000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=45000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]
0.4	2	0.003	0.10	0.40	90	150	180	270
0.5	2	0.004	0.10	0.50	120	200	240	360
0.6	2	0.004	0.10	0.60	120	200	240	360
0.8	2	0.006	0.15	0.80	180	300	360	540
1.0	2	0.007	0.20	1.00	210	350	420	630
1.5	2	0.011	0.30	1.50	330	550	660	990
2.0	2	0.015	0.40	2.00	450	750	900	1350

### Anwendung

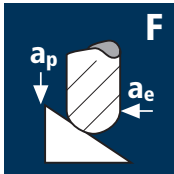


### Werkstoff

Grafit

**B**

d1 [mm]	z	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n=15000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=25000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=30000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=45000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]
0.4	2	0.004	0.04	0.06	120	200	240	360
0.5	2	0.005	0.05	0.07	150	250	300	450
0.6	2	0.006	0.06	0.08	180	300	360	540
0.8	2	0.009	0.08	0.11	270	450	540	810
1.0	2	0.011	0.10	0.14	330	550	660	990
1.5	2	0.016	0.15	0.21	480	800	960	1440
2.0	2	0.021	0.20	0.28	630	1050	1260	1890



Grafit

**B**

d1 [mm]	z	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n=15000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=25000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=30000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=45000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]
0.4	2	0.004	0.04	0.04	120	200	240	360
0.5	2	0.005	0.05	0.05	150	250	300	450
0.6	2	0.006	0.06	0.06	180	300	360	540
0.8	2	0.009	0.08	0.08	270	450	540	810
1.0	2	0.011	0.10	0.10	330	550	660	990
1.5	2	0.016	0.15	0.15	480	800	960	1440
2.0	2	0.021	0.20	0.20	630	1050	1260	1890