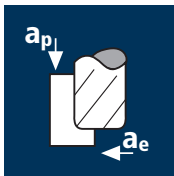



Anwendung



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%




d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
10	2	300	0.145	8.0	4.5	9550	2770	99.5
12	2	300	0.175	9.6	5.4	7960	2785	144.5
16	2	300	0.235	12.8	7.2	5970	2805	258.5
20	2	300	0.320	16.0	9.0	4775	3055	440.0
25	2	300	0.400	20.0	11.3	3820	3055	690.5

Reinkupfer



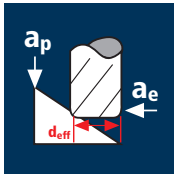
10	2	200	0.115	8.0	4.5	6365	1465	52.5
12	2	200	0.140	9.6	5.4	5305	1485	77.0
16	2	200	0.190	12.8	7.2	3980	1510	139.0
20	2	200	0.255	16.0	9.0	3185	1625	234.0
25	2	200	0.320	20.0	11.3	2545	1630	367.0

Thermoplaste




10	2	600	0.145	8.0	4.5	19100	5540	199.5
12	2	600	0.175	9.6	5.4	15915	5570	288.5
16	2	600	0.235	12.8	7.2	11935	5610	517.0
20	2	600	0.320	16.0	9.0	9550	6110	880.0
25	2	600	0.400	20.0	11.3	7640	6110	1375.0

Anwendung



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	β [°]
10	2	350	0.180	0.50	0.50	10.00	11140	4010	45°
12	2	350	0.220	0.60	0.60	11.97	9310	4095	45°
16	2	350	0.290	0.75	0.75	15.98	6970	4045	45°
20	2	350	0.400	1.00	1.00	19.95	5585	4470	45°
25	2	350	0.500	1.80	1.80	24.84	4485	4485	45°

Reinkupfer



10	2	300	0.145	0.50	0.50	10.00	9550	2770	45°
12	2	300	0.175	0.60	0.60	11.97	7980	2795	45°
16	2	300	0.230	0.75	0.75	15.98	5975	2750	45°
20	2	300	0.320	1.00	1.00	19.95	4785	3060	45°
25	2	300	0.400	1.80	1.80	24.84	3845	3075	45°

Thermoplaste



10	2	700	0.180	0.50	0.50	10.00	22280	8020	45°
12	2	700	0.220	0.60	0.60	11.97	18615	8190	45°
16	2	700	0.290	0.75	0.75	15.98	13945	8090	45°
20	2	700	0.400	1.00	1.00	19.95	11170	8935	45°
25	2	700	0.500	1.80	1.80	24.84	8970	8970	45°
