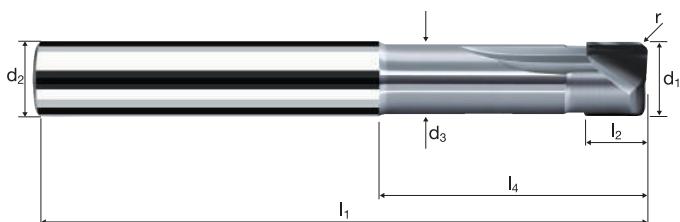
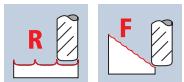
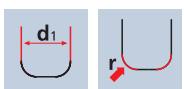


Eckradiusfräser

Toleranz r 0/+0.015, 3xd



CVD λ 0°
 γ 0°



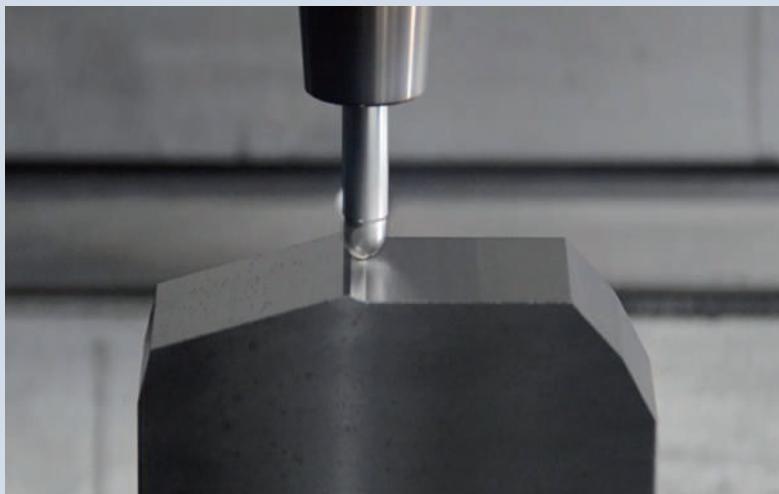
Al Aluminium Cast	Cu Copper	CuZn Brass		C Graphite		HM < 1200 HV	HM < 1600 HV		Ceramics
-------------------------	--------------	---------------	--	---------------	--	-----------------	-----------------	--	----------

Beispiel: Bestell-Nr.	Beschichtung	Artikel-Nr.	\varnothing -Code										
		35400	300									35400	
Ø Code	d_1 0/-0.01	d_2 h6	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	r 0/+0.015			z		
300	6.00	6.00	5.50	57	4.50	19.34	20.00	0.500			2	●	
388	8.00	8.00	7.40	63	5.50	25.29	26.00	0.500			2	●	
448	10.00	10.00	9.20	72	6.50	30.20	31.00	0.500			2	●	
498	12.00	12.00	11.00	83	7.50	36.13	37.00	0.500			2	●	

Anwendungsdaten für das Hochleistungsfräsen von Hartmetall

Immer auf dem neusten Stand

Um an das neuste Anwendungswissen im Bereich Hochleistungsfräsen von Hartmetall sowie die aktuellen Schnittdaten für SpheroCarb, Sphero-CVD und Toro-CVD zu gelangen, kontaktieren Sie uns. Die FRAISA-Anwendungstechniker beraten Sie gerne.



Hier geht es zum Online-Produktkatalog:
Hochleistungsfräsen von Hartmetall mit Sphero-CVD
SpheroCarb und Toro-CVD oder auf der
FRAISA-Website unter
www.fraisa.com/de/produkte/fraeswerkzeuge