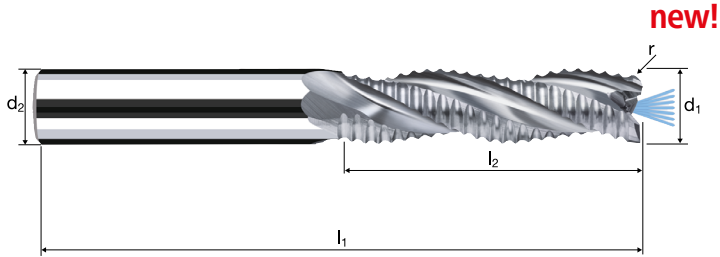
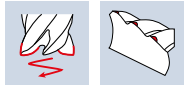
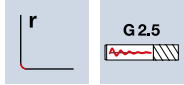


Zylindrische Fräser AX-FPS

Profiliert, mittellange Ausführung
Hochleistungs-Eintauchstirn mit zentralem Kühlkanal



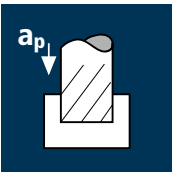
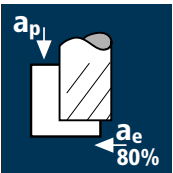
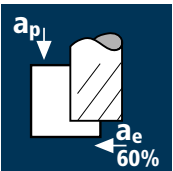
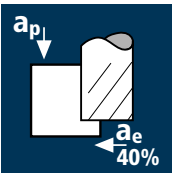
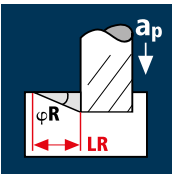
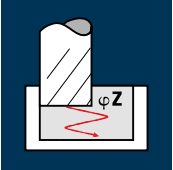
HM λ 30°
MG10 γ 20°



		Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	
--	--	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--	--------------	------------------------	--

Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h5	l ₁	l ₂	r	z	Beispiel: Beschichtung Artikel-Nr. ø-Code Bestell-Nr. 15506 300	
							15606	15506
300	6.00	6.00	63	19.00	0.100	3	●	
391	8.00	8.00	72	28.00	0.150	3	●	
450	10.00	10.00	84	34.00	0.200	3	●	
501	12.00	12.00	97	40.00	0.200	3	●	
610	16.00	16.00	108	48.00	0.200	3	●	
682	20.00	20.00	122	56.00	0.200	3	●	

Anwendung



Schnittdatenrechner ToolExpert AX-FPS

ToolExpert AX-FPS zur Ermittlung der leistungsfähigsten Schnittdaten für Ihr Bearbeitungsumfeld!

Mit dem neuen ToolExpert AX-FPS erhalten Sie garantiert die wirtschaftlichste Lösung am Markt zur Bestimmung der Schnittdaten für die Aluminium-Schruppbearbeitung, ausgerichtet auf Ihr Bearbeitungsumfeld!

Zeitspanvolumen von bis zu 18'000cm³/min (!) können mit der neuen AX-FPS-Technologie realisiert werden. Die Hochleistungs-Schruppbearbeitung von Aluminium-Knetlegierungen wird jedoch nicht durch das Werkzeug, sondern durch das vorhandene Bearbeitungsumfeld beeinflusst.

Im ToolExpert AX-FPS können Sie deshalb einfach und schnell Ihr Bearbeitungsumfeld beschreiben und so die für Ihren Anwendungsfall leistungsfähigsten und prozesssichersten Schnittdaten ermitteln. Diese Möglichkeit ist einzigartig und neu und wird Ihre Fertigungskosten und Bearbeitungszeiten signifikant senken.



Hier geht es zum neuen Schnittdatenrechner **ToolExpert AX-FPS** oder auf der FRAISA-Website unter www.fraisa.com/de/toolexpert-ax-fps