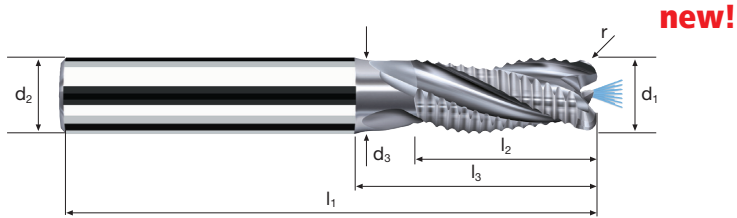
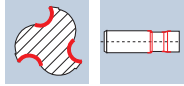
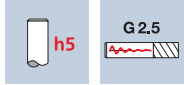


Eckradiusfräser AX-RFPS

Profiliert, normale Ausführung mit Kurzhals
Hochleistungs-Eintauchstirn mit zentralem Kühlkanal



HM
MG10 λ 30°
 γ 20°



Schuppen



Schichten



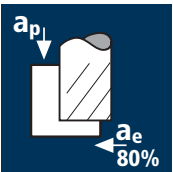
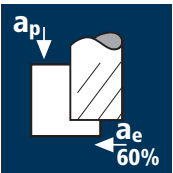
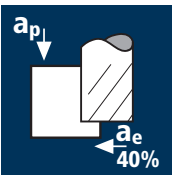
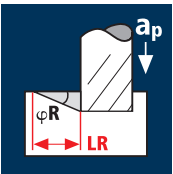
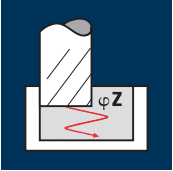
			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	
--	--	--	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--	---------------------	-------------------------------	--

Beispiel: Bestell-Nr.		Beschichtung		Artikel-Nr.		ø-Code			
				15502		498			
								15502	
ø Code	d1 e8	d2 h5	d3	l1	l2	l3	r 0/+0.03	z	
498	12	12	11	83	26	37	0.5	3	●
501	12	12	11	83	26	37	1.0	3	●
505	12	12	11	83	26	37	2.0	3	●
506	12	12	11	83	26	37	2.5	3	●
606	16	16	15	95	32	46	0.5	3	●
608	16	16	15	95	32	46	1.0	3	●
611	16	16	15	95	32	46	2.0	3	●
612	16	16	15	95	32	46	2.5	3	●
613	16	16	15	95	32	46	3.0	3	●
680	20	20	19	104	40	53	1.0	3	●
683	20	20	19	104	40	53	2.0	3	●
684	20	20	19	104	40	53	2.5	3	●
685	20	20	19	104	40	53	3.0	3	●
686	20	20	19	104	40	53	4.0	3	●
770 *	25	25	24	121	50	70	1.0	3	●
772 *	25	25	24	121	50	70	2.0	3	●
774 *	25	25	24	121	50	70	2.5	3	●
775 *	25	25	24	121	50	70	3.0	3	●
776 *	25	25	24	121	50	70	4.0	3	●
777 *	25	25	24	121	50	70	5.0	3	●

* Schaft zylindrisch HA, Schaftlänge = 50 mm

Artikel nur als Sonderwerkzeuge bestellbar. Weitere Radien auf Anfrage verfügbar.

Anwendung



Schnittdatenrechner ToolExpert AX-FPS

ToolExpert AX-FPS zur Ermittlung der leistungsfähigsten Schnittdaten für Ihr Bearbeitungsumfeld!

Mit dem neuen ToolExpert AX-FPS erhalten Sie garantiert die wirtschaftlichste Lösung am Markt zur Bestimmung der Schnittdaten für die Aluminium-Schruppbearbeitung, ausgerichtet auf Ihr Bearbeitungsumfeld!

Zeitspannvolumen von bis zu 18'000cm³/min (!) können mit der neuen AX-FPS-Technologie realisiert werden. Die Hochleistungs-Schruppbearbeitung von Aluminium-Knetlegierungen wird jedoch nicht durch das Werkzeug, sondern durch das vorhandene Bearbeitungsumfeld beeinflusst.

Im ToolExpert AX-FPS können Sie deshalb einfach und schnell Ihr Bearbeitungsumfeld beschreiben und so die für Ihren Anwendungsfall leistungsfähigsten und prozesssichersten Schnittdaten ermitteln. Diese Möglichkeit ist einzigartig und neu und wird Ihre Fertigungskosten und Bearbeitungszeiten signifikant senken.



Hier geht es zum neuen Schnittdatenrechner **ToolExpert AX-FPS** oder auf der FRAISA-Website unter www.fraisa.com/de/toolexpert-ax-fps